

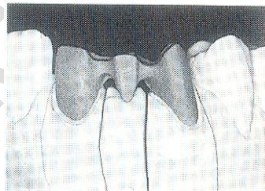
اپک خمیری EX-3 نوریتاکه (به صورت جار) دستورالعمل و راهنمای استفاده از اپک خمیری

مشخصه و مزیت استفاده از اپک خمیری

- ۱- استفاده از آن بسیار راحت میباشد.
- ۲- رنگ فریم فلزی را فقط با نصف ضخامت نسبت به اپک پودری میپوشاند. و برای مواردی که فضای کمی برای پودر گذاری دارند ایده آل میباشد.
- ۳- لبه مارجین را بدون نشان دادن خط سیاه آن میپوشاند.
- ۴- بعد از پخت اپک خمیری نوریتاکه، شما ممکن است از اپک پودری نوریتاکه استفاده کرده و آن را پخت دهید.
- ۵- حتی بعد از تکرار پخت رنگ آن تغییر نخواهد کرد.
- ۶- سبز رنگی آن حداقل میباشد حتی هنگامیکه از این پودرها بر روی آلیاژی که شامل نقره میباشد (آلیاژهای نیمه قیمتی) استفاده شود.
- ۷- باندینگ و چسبندگی آن با فریم فلزی بسیار عالی میباشد و ریسک ایجاد ترک بر روی کار را به حداقل میرساند.

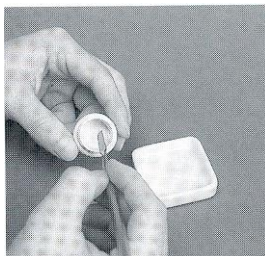
دستورالعمل برای استفاده از اپک پودری آماده سازی فریم فلزی.

- ۱- لبه مارجین و ضخامت فریم فلزی را آنچنان که نیاز است تنظیم کنید.
- ۲- بوسیله اکسید آلومینیوم ۵۰ میکرون فریم فلزی را سندبلاست کنید.
- ۳- فریم فلزی را درون دستگاه التراسونیک و بوسیله آستون تمیز کنید.
- ۴- دستورالعمل کارخانه سازنده آلیاژ را برای انجام عمل دگاز دنبال کنید



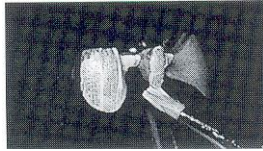
کاربرد و پخت اپک خمیری نوریتاکه.

- ۱- اولین لایه اپک گزاری
- a. بوسیله اسپاتول مخصوص مقدار مطلوب از اپک خمیری با رنگ دلخواه از داخل جار برداشته و روی پالت بگذارید. در داخل جار روی سطح اپک خمیری بوسیله مایع اضافی که از جنس گلسیرین است پوشانیده شده است و از مخلوط شدن اکسیژن و اپک خمیری و خشکی آن جلوگیری گردد. قبل از استفاده از اپک خمیری ، جار را به صورت مایل و کج قرار داده تا مایع اضافی در پائین ظرف جمع شود آنگاه بوسیله اسپاتول مخصوص مقدار مطلوب از اپک خمیری با رنگ دلخواه استفاده کنید.

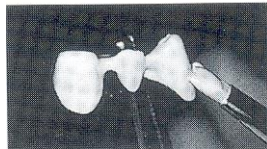


روش دیگر این است که جار را به صورت مایل قرار داده و مستقیماً از اپک قسمت بالای جار و با استفاده از قلم موی مخصوص و یا اسپاتول استفاده کنید.

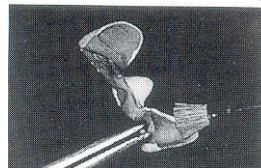
b. مطمئن شوید که سطح فریم فلزی عاری از هرگونه رطوبت باشد. از نوک قلم مو برای پوشانیدن فریم فلزی از اپک خمیری استفاده کنید، سطح را بوسیله مالیدن مقدار کمی از اپک خمیری بر روی آن بپوشانید تا زمانی که شما بر روی فریم فلزی یک لایه نازک فرم داده باشید. فقط از یک قلموی خشک استفاده کنید. به اپک خمیری به هیچ وجه آب اضافه نکنید.



c. بعد از استفاده از اپک خمیری لایه اول ۷۰ درصد رنگ سیاهی کوپینگ فلزی میبایست پوشانیده شده باشد.



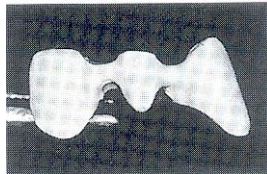
d. از یک قلم موی خشک برای پاک کردن لبه های داخلی فریم در قسمت مارچین استفاده کنید. مطمئن شوید که آثار اپک خمیری باقی نمانده باشد.



توجه: در صورت استفاده از آلیاژ نیمه قیمتی که دارای ۷۵-۸۰ درصد پالادیوم یا آلیاژهای نیکل کروم که بدون برلیوم باید به جای اپک خمیری لایه اول از خمیر پایه (POBA) استفاده گردد تا از سبز رنگی پرسن جلوگیری شود. در اینجا نیز باید پس از استفاده از اپک خمیری پایه ۷۰ درصد رنگ تیره فریم فلزی پوشانده شده باشد. آنگاه طبق جدول پخت، پخته شود. برای لایه دوم باید از اپک خمیری به میزانی استفاده شود که سطح فریم بطور کامل پوشانده گردد. سپس باید طبق جدول مربوطه مجدداً پخت داده شود.

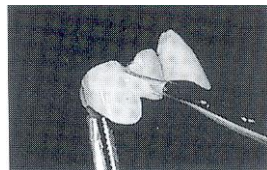
۲- اولین مرحله پخت

درجه حرارت پائین کوره مخصوص پخت چینی را بر روی ۵۰۰ درجه سانتیگراد قرار داده و طبق برنامه مخصوص پخت، میزان کنید. بعد از پخت اول، سطح اوپک میبایست دارای مقدار کمی گلیز و درخشندگی باشد.



۳- دومین لایه اپک گزاری

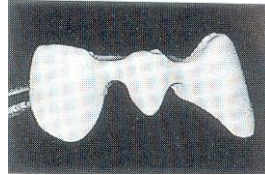
a. در مرحله دوم، از اپک خمیری به گونه ای استفاده کنید که سیاهی رنگ فریم فلزی کاملاً پوشانیده شود.



b. مطمئن شوید که اپک خمیری در داخل فریم فلزی باقی نمانده باشد.

۴- دومین مرحله پخت

طبق جدول مخصوص پخت کار را پخت دهید. بعد از پخت سطح خارجی کوپینگ میبایست مقدار کمی برق و درخشندگی داشته باشد. پودر گذاری و پخت پودر بادی (دنتین) ، انمل (انسزال) و پودر پرسن ترنسلوسنت میبایست به روش عادی انجام شود.



توجه:

- درجه حرارت میبایست بر روی ۵۰۰ درجه سانتیگراد تنظیم شود.
- مدت زمان نگاه داشتن کار در درجه حرارت بالا برای ایجاد باندینگ میان ایک و فریم فلزی بسیار مهم است. این مرحله را از قلم نیندازید.
- برنامه مخصوص پخت در هر کوره مخصوص پخت چینی متفاوت است. از این رو خواهشمند است کوره خود را تنظیم کنید.

جدول پخت ایک خمیری نوری تاکه

	UNIT	FIRST OPAQUE	SECOND OPAQUE
DRY-OUT TIME	min.	8	8
IDLE TEMPERATURE	°C	500	500
	°F	932	932
START VACUUM	°C	500	500
	°F	932	932
HEAT RATE	°C/min.	65	65
	°F/min.	117	117
VACUUM LEVEL	kPa	96	96
RELEASE VACUUM	°C	980	980
	°F	1,796	1,796
HIGH TEMPERATURE	°C	980	980
	°F	1,796	1,796
HOLD TIME (WITHOUT VACUUM)	min.	1	1

شرکت نت تهران نماینده انحصاری شرکت نوریتاکه ژاپن

دفتر مرکزی: ولیعصر، ابتدای مطهری، خیابان منصور، پلاک ۷۳، طبقه اول

تلفن: ۲۰-۸۸۷۰۹۱۱۲ فکس: ۸۸۷۲۰۴۴۰

فروشگاه: خیابان آزادی، تقاطع اسکندری شمالی، پاساژ آزادی، طبقه اول، واحد ۴۲

تلفن: ۲-۶۶۹۱۴۹۸۱ فکس: ۶۶۹۳۹۱۵۹

وب سایت: www.net-tehran.com

پست الکترونیکی: info@net-tehran.com